# RENAULT Innovation4AII



#### **Background**

- F1: 6 volte campioni del mondo; tecnologia F1 travasata su vetture di serie: Turbo motori ENERGY. Esperienza F1 in 3 fasi: 1/ Williams/Renault (dal 1989 al 1997): Williams Telai, Renault motori. 2/ Monomarca: telaio, motori, sospensioni 100% Renault (2002-2007) 3/ Redbull: motori Renault (2010 ...). Campioni del mondo nelle 3 fasi
- Rally: campioni del mondo Rally Alpine A110 (1973); vittorie Rally famosi (Tour de Corse 1964, 1981, e Montecarlo 1982-1985); esperienza portata su telai e sospensioni vetture di serie (avantreno ad asse indipendente)
- Gamma Sportiva RS (Renault Sport): Società del gruppo con travaso ingegneri. Gamma completa vetture sportive per tutti. Renault 5 turbo, Clio Williams, R.S. Gordini.
- Technocentre: centro di eccellenza ingegneristico.
- Invenzioni Renault: trasmissione cardanica anziché a catena, cambio a tre rapporti con la terza presa diretta, servofreno meccanico, monovolume, sintesi vocale in vettura, saldature laser, leader tecnologie sicurezza passiva (unica gamma EuroNCAP 5 stelle); Renault pioniere con easy access system (Laguna 2008)

# Visione Renault: Drive the Change

- 2 assi fondamentali: Nuovo Design e Innovazione per tutti
- Nuovo Design: Iancio Clio4 al Salone di Parigi 2012. Twingo pre-lancio brand identità.
- Innovazione per tutti: motorizzazioni, sistemi di comunicazione, drive and comfort technologies.

#### **RENAULT: Innovation 4all**

- 1. Competenza tecnologica sportiva su vetture di serie
- 2. Motorizzazioni intelligenti

- Leadership elettrico
  Drive technology
  Sistemi di comunicazione

## 1. Competenza tecnologica sportiva su vetture di serie

- F1: motorizzazioni innovative e performanti
- Rally: telaio e sospensioni per massimizzare comfort di bordo e piacere di guida

## 2. Motorizzazioni intelligenti

- Eco<sup>2</sup>: ecologia a 360° (fabbriche ISO 14001, bassi consumi/emissioni, riciclabilità tutte componentistiche del prodotto). Sotto 140g CO<sub>2</sub>, consumo sotto 6I/100km
- ENERGY: evoluzione Eco<sup>2</sup>. Engine downsizing + improved components integration and efficiency. Tecnologia che permette consumi/emissioni basse ma anche alte prestazioni (esperienza F1). Esclusivo Renault.

### 3. Leadership elettrico

- Unici ad offrire 100% elettrico Renault
- Gamma completa vetture, commerciali e nuovo segmento con Twizy
- Renault unica ad offrire elettrico su tutto il territorio
- Business model a 360°: concessionario segue il cliente a 360° (vendita, noleggio, assicurazione, riciclaggio, assistenza, consulenza contratto elettrico etc...)
- Noleggio batteria: life battery problems free. Recupero da panne 7/7 g 24/24h. Limitata svalutazione del veicolo usato
- Prezzo accessibile (noleggio batteria). Twizy sotto 7,000€.

#### 4. Drive technology

- 4CONTROL: unici sul segmento D ad offrire ruote sterzanti (sicurezza sempre, maneggevolezza a bassa velocità e prestazioni ad alte velocità). Offerto su Laguna.
- Visio system: sistema carreggiata sicura e controllo fari abbaglianti.
- Sensori pioggia e accensione fari: Renault pionieri

#### 5. Sistemi di comunicazione

- Tom Tom Live: navigazione accessibile con Navigation for all. Accordo quadro con Tom Tom integrato nella plancia. Bluetooth di serie su cuore di gamma
- R-Link: rivoluzione nella connettività vettura/passeggeri (Human interface). Tablet integrato nella plancia con tutti i servizi. Navigazione Attiva, comunicazione (Web), servizi (applicazioni).