


CAPTUR E-TECH				
	E-TECH Plug-in Hybrid		E-TECH Hybrid	
Carburante	Benzina + Elettrico ricaricabile			
Potenza combinata kW (cv)	117 (160)		105 (145)	
Coppia massima Nm a regime (giri/min)	144 a 3200 giri/min		148 a 3600 giri/min	
Cambio	Trasmissione automatica multimode E-TECH			
Tipo di motore	ibrido ricaricabile		ibrido auto-ricaricabile	
Cilindrata (cm³)	1 598		1 598	
Numero di cilindri/valvole	4/16		4/16	
Tecnologia ECO	Start & Stop con recupero di energia durante la frenata e la decelerazione			
Potenza fiscale (cv)	17		17	
Telaio e sterzo				
Dimensione degli pneumatici	215/60 R17 96H – 215/55 R18 95H			
Batteria				
Tipo	ioni di litio Catodo NMC, Anodo C		ioni di litio	
Tensione (V)	345		150-285	
Capacità (kWh)	10,464		1,26	
Tempo di ricarica (0-100 %)	-		-	
Presa domestica 2,3 kW	4 h 30 a 20°		-	
Presa di sicurezza Green'up 3,7 kW	3 h a 20°		-	
Wallbox 3,7 kW	3 h a 20°		-	
Wallbox 7,4 kW	limitato a 3,5 kW		-	
Borne 11 kW	limitato a 3,5 kW		-	
Performance				
Velocità massima	173		170	
0 - 100 km/h (s)	10,1		10,6	
1 000 m partenza da fermo (s)	31,6		32,6	
Ripresa : 80 km/h à 120 km/h (s)	6,9		8,0	
Autonomia elettrica (WLTP)				
Protocollo di omologazione	WLTP(l)			
Ciclo misto (km)	-	50	-	nd
Ciclo urbano (km)	-	65	-	nd
Omologazione				
Protocollo	WLTP(l)			
Standard di controllo dell'inquinamento	Euro 6		Euro 6	
Consumi ed emissioni (2) WLTP (Best Case/Worst Case)				
CO2 ciclo misto (g/km)	32-35		113-115	
Consumi nel ciclo misto (l/100 km)	1,4-1,6		5,0-5,1	
Volumi e masse				
Capacità serbatoio carburante (L)	39		48	
Réservoir de solution d'urée (AdBlue®(3)) (l)	-		-	
Massa a vuoto in ordine di marcia (kg)	1564		1363	
Peso massimo autorizzato con carico (kg)	2060		1896	
Peso totale circolante autorizzato (kg)	2810		2646	
Massa massima con rimorchio frenato (kg)	750		750	

(1) WLTP (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedures): questo nuovo protocollo permette di ottenere risultati molto più vicini a quelli osservati durante i viaggi quotidiani rispetto al protocollo NEDC. (2) Il consumo di carburante, come le emissioni di CO₂, è approvato secondo un metodo normativo standard. È identico per tutti i produttori e permette di confrontare i veicoli tra loro. (3) il consumo di carburante e di AdBlue® nell'uso reale dipende dalle condizioni operative del veicolo, dall'equipaggiamento, dallo stile di guida del conducente e dal carico.